



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17616—2013  
代替 GB/T 17616—1998

GB/T 17616—2013

## 钢铁及合金牌号统一数字代号体系

Unified numbering system for designation of iron, steel and alloy

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钢铁及合金牌号统一数字代号体系  
GB/T 17616—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

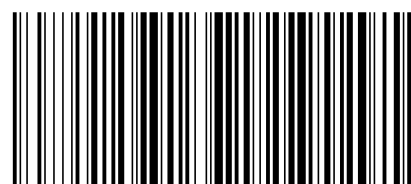
\*

开本 880×1230 1/16 印张 3 字数 76 千字  
2014年3月第一版 2014年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-48188 定价 42.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 17616-2013

2013-12-17 发布

2014-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 总则 .....	1
4 结构型式 .....	1
5 分类和编组 .....	2
6 编码规则 .....	2
6.1 合金结构钢 .....	2
6.2 轴承钢 .....	3
6.3 铸铁、铸钢及铸造合金 .....	3
6.4 电工用钢和纯铁 .....	3
6.5 铁合金和生铁 .....	3
6.6 耐蚀合金和高温合金 .....	3
6.7 金属功能材料 .....	3
6.8 低合金钢 .....	3
6.9 杂类材料 .....	3
6.10 粉末及粉末冶金材料 .....	4
6.11 快淬金属及合金 .....	4
6.12 不锈钢和耐热钢 .....	4
6.13 工模具钢 .....	4
6.14 非合金钢 .....	4
6.15 焊接用钢及合金 .....	4
7 编制和管理 .....	4
表 1 钢铁及合金的类型与统一数字代号 .....	2
表 2 合金结构钢统一数字代号表示方法 .....	5
表 3 轴承钢统一数字代号表示方法 .....	9
表 4 铸铁统一数字代号表示方法 .....	10
表 5 铸钢及铸造合金统一数字代号表示方法 .....	11
表 6 电工用钢和纯铁统一数字代号表示方法 .....	15
表 7 铁合金和生铁统一数字代号表示方法 .....	16
表 8 耐蚀合金和高温合金统一数字代号表示方法 .....	21
表 9 金属功能材料统一数字代号表示方法 .....	22
表 10 低合金钢统一数字代号表示方法 .....	24
表 11 杂类材料统一数字代号表示方法 .....	25
表 12 粉末冶金材料统一数字代号表示方法 .....	28

表 13 快淬金属及合金统一数字代号表示方法 ..... 32  
 表 14 不锈钢和耐热钢统一数字代号表示方法 ..... 33  
 表 15 工模具钢统一数字代号表示方法 ..... 34  
 表 16 非合金钢统一数字代号表示方法 ..... 36  
 表 17 焊接用钢及合金统一数字代号表示方法 ..... 38

表 17 (续)

首字母	第一位阿拉伯数字		第二位阿拉伯数字		第三位阿拉伯数字	第四位阿拉伯数字	第五位阿拉伯数字	示例	
	数字	代表合金系列分类	数字	代表编组				ISC 代号	牌号
W	3	除 W2×××××和 W4×××××以外的焊接用合金钢	3 4 5 6~9	CrMoB(Mn, Si) 钢 CrNiMo 钢 SiMnCrNiMoV 钢 空位	表示碳含量(碳含量中间值的 1 万倍), 与产品牌号中的特征数字一致	表示不同质量等级或不同牌号区别顺序号。一般优质钢为“2”, 高级优质钢为“3”	W33183 W34083 W35106 — W41170	H18Mn2CrMoBA H08CrNi2MoA H10SiMnCrNiMoV — H08Cr17	
	4	焊接用不锈钢	1~4	与表 14 中相应各类型不锈钢的数字代号表示方法, 其中第二位数字表示: 1-铁素体型钢, 2-奥氏体-铁素体型钢, 3-奥氏体型钢, 4-马氏体型钢			— W43021 W44100	— H10Cr19Ni9 H12Cr13	
	5	焊接用耐蚀合金	1~4 0, 5~9	空位 同表 8 中 H0×××××的表示方法及数字 空位				W58810 W53101	HNS1102 HNS3101
	6	焊接用高温合金	1~4 0, 5~9	采用牌号中的四位特征数字 空位				W61035 W62036 W63030 W64033	HGH1035 HGH2036 HGH3030 HGH4033
7	钎焊合金	0 1 2~9	空位 锰基钎焊合金 镍基钎焊合金 空位	表示基体元素质量分数	表示不同牌号的区别顺序号		W60701 — —	BMn70NiCrSe — —	
8~9									空位